



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НА МОНТАЖ  
ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ЛЮКОВ ИЗ  
АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ «ПЧЕЛА»**

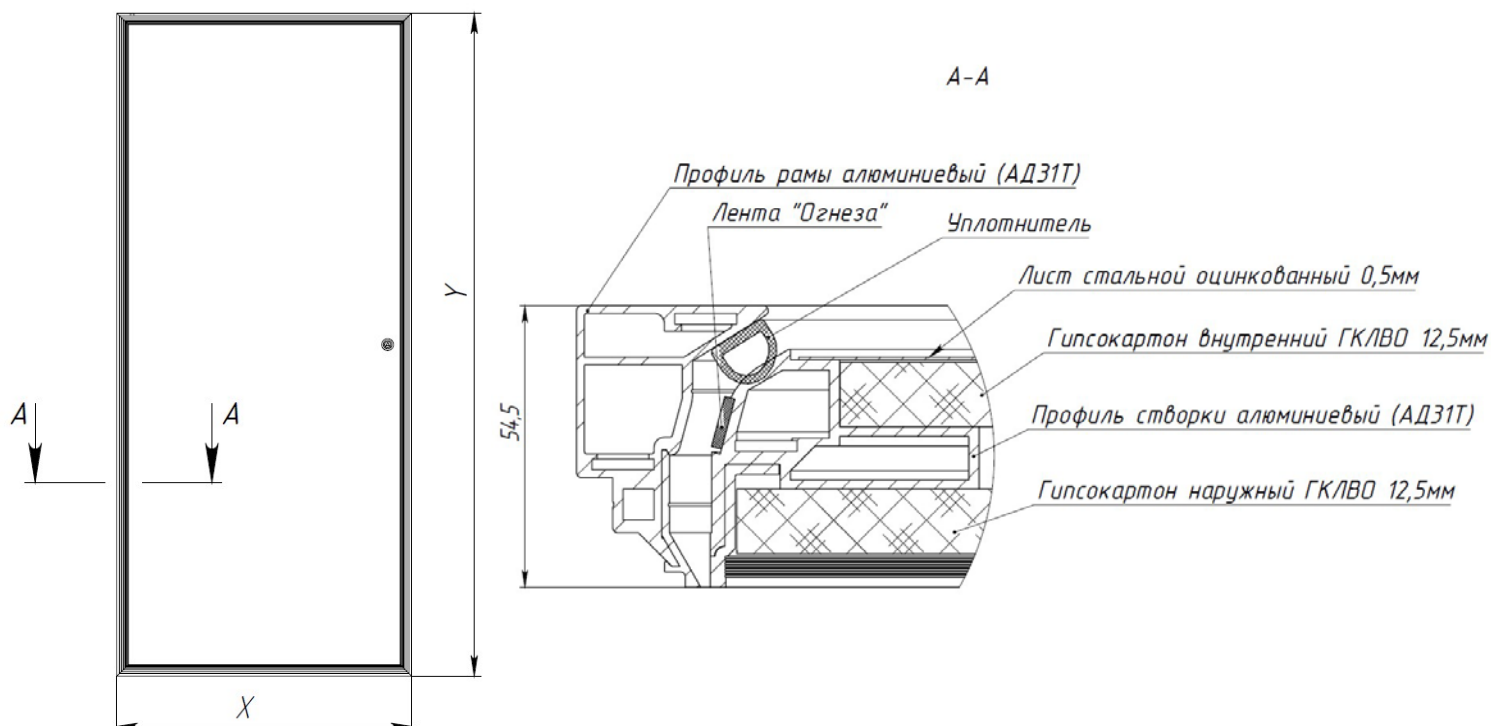
г.Москва

## 1 Область применения

- 1.1 Технологическая карта разработана на монтаж в стеновые проемы противопожарных люков из алюминиевых профилей, производства ООО «ЖК».
- 1.2 Предназначается в качестве организационно-технологического документа для инженерно-технического персонала и рабочих строительно-монтажной организации, выполняющего комплекс работ по монтажу противопожарных люков.
- 1.3 В Технологической карте даны рекомендации по организации и технологии выполнения работ. Приведены указания по технике безопасности и контролю качества.
- 1.4 В состав работ, рассматриваемых данной технологической картой, входят:
  - ✓ транспортирование изделий до места монтажа;
  - ✓ организация места временного складирования;
  - ✓ подготовительные работы;
  - ✓ монтаж и закрепление люка в проеме;
  - ✓ заполнение зазоров;
  - ✓ подготовка люка к декоративной отделке.

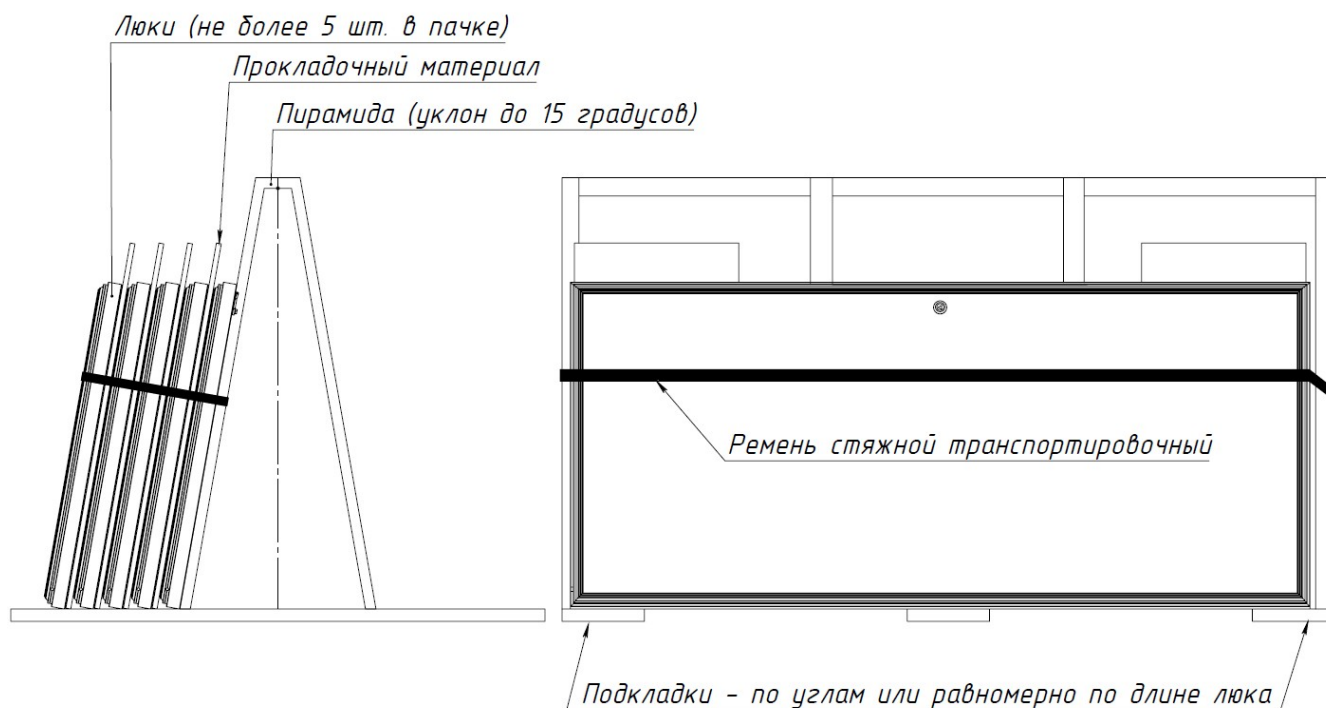
## 2 Параметры и особенности конструкции люков

- 2.1 Материал рамы и каркаса люка - алюминиевые (АД31Т25) профили сложного сечения, скрепленные между собой при помощи сварки и закладных элементов – уголков из оцинкованной стали.
- 2.2 Заполнение створки – 2 листа огнестойкого гипсокартона ГКЛВО 12,5мм., лист стальной оцинкованный 0,5мм. (изнутри).
- 2.3 Уплотнение – 1 контур уплотнения и 1 контур терморасширяющейся ленты.
- 2.4 Элементы подвеса створки – стальные оси диаметром 6мм. по углам.
- 2.5 Запирание – ригельный замок без кода (вариант – с дополнительными точками запирания по углам).



### 3 Транспортирование люков

- 3.1 Технические люки не относятся к категории опасных грузов в соответствии с ГОСТ 19433 и могут транспортироваться на объект любым видом транспорта в соответствии с требованиями технических правил и данной технологической карты.
- 3.2 Люки транспортируются в собранном состоянии, створки заперты на замок. Упаковка – водонепроницаемый материал (полиэтиленовая пленка).
- 3.3 Производить погрузку и выгрузку следует вручную.
- 3.4 Транспортировку люков следует производить в вертикальном положении, установленными устойчивыми рядами (до 5 шт. в пачке, с обязательным креплением транспортировочными ремнями), в пирамидах с углом наклона не более  $15^\circ$ , или иных устройствах, обеспечивающих надежность сохранения их геометрических параметров и предотвращающих от самопроизвольного их перемещения, падения и любых механических повреждений.
- 3.5 Опорные поверхности (подкладки) должны быть выполнены из мягкой древесины и располагаться под нижними углами рамы или равномерно по всей длине. Во избежание прогибания профиля рамы не допускается расположение лаг только в средней части люка.
- Между контактирующими элементами люков в пачках прокладывать изолирующий материал (картон).



- 3.6 При приемке на объекте поставляемых изделий следует осуществлять входной контроль — на соответствие фактических данных указанным в паспорте:
- ✓ соответствие внешнего вида поверхностей изделий;
  - ✓ отклонений от номинальных размеров и их геометрической формы.
- 3.7 Приемка люков осуществляется партиями или поштучно. В соответствии с требованиями ТУ 5262-001-22695327-2012 контролировать:
- ✓ Отклонения габаритных размеров – по *IT14/2*
  - ✓ Отклонение от прямолинейности составляющих рам не должно превышать 1,5мм. на 1м. длины.

- ✓ Отклонение от перпендикулярности сторон рам не должно превышать 2мм. на 1 м.
- ✓ Зазор между рамами не должен превышать 2,75мм.

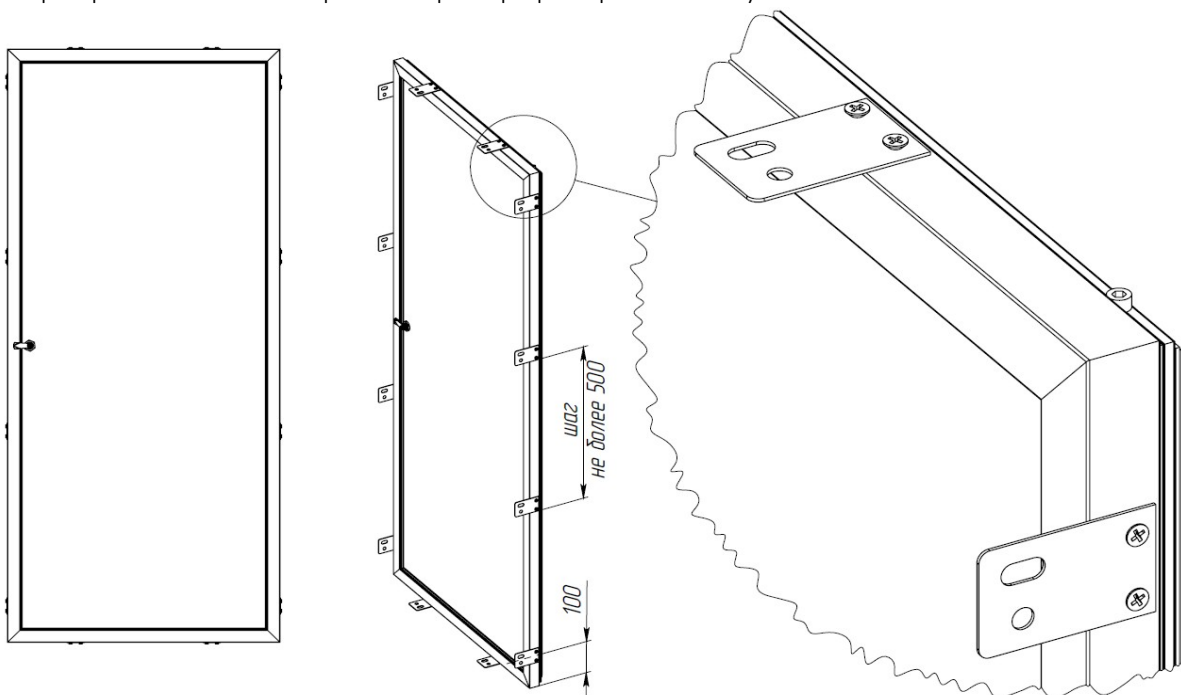
## 4 Временное хранение

- 4.1 Место временного хранения люков организуется в сухом проветриваемом помещении или в крытых контейнерах.
- 4.2 Изделия складироваться в транспортной упаковке вертикально с опорой на деревянные подкладки, расположенные под нижними углами или равномерно по всей длине рамы.
- 4.3 Допускается наклон люков к боковой опоре не более 15° с прокладками из плотного материала (картоном) между контактирующими поверхностями, при этом люки должны быть надежно зафиксированы от возможного падения ремнями.
- 4.4 Переносить только в вертикальном положении. Можно использовать ремни и чалки, место расположение ремней не должно быть более 100 мм от вертикальных стоек (от края).

## 5 Подготовительные работы

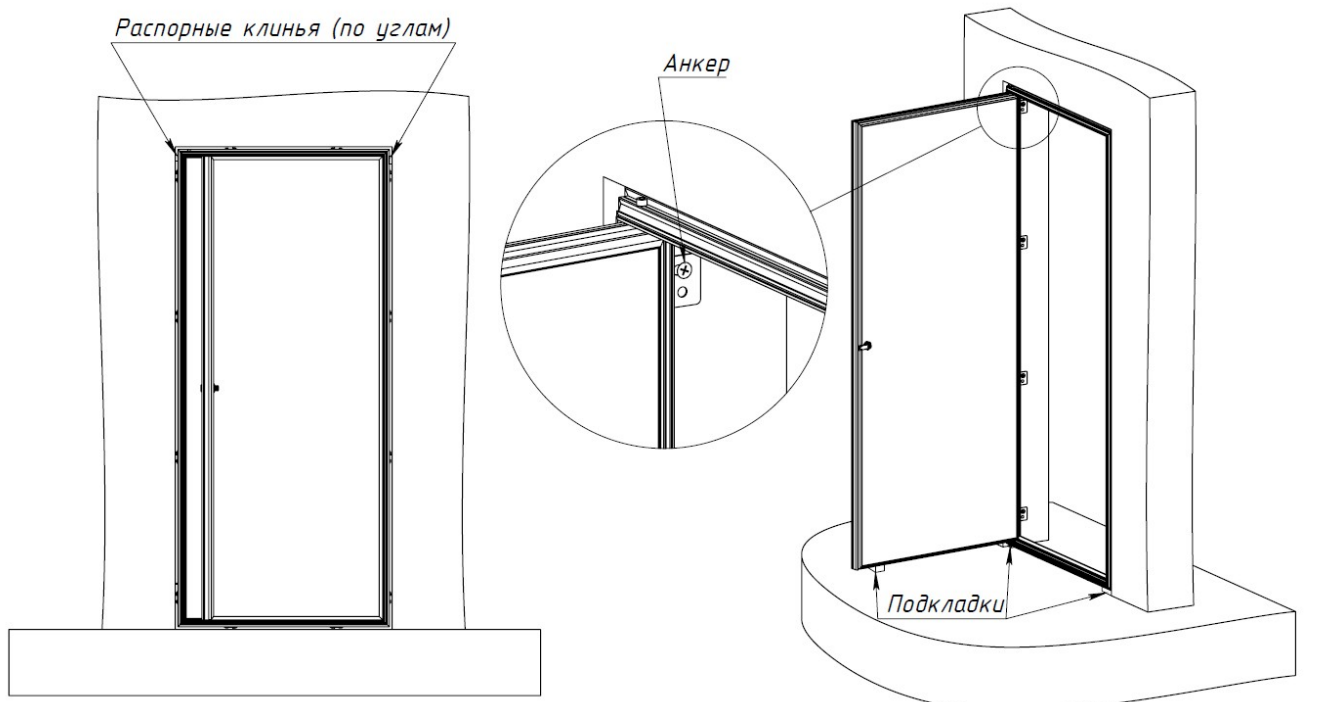
- 5.1 До начала производства работ по установке люков следует ознакомить технический персонал и монтажников с проектом производства работ, данной технологической картой, рабочими чертежами.
- 5.2 Проверить соответствие фактических размеров проема проектным данным, а также отклонение оси проема от вертикали. Определить уровень расположения нижнего края рамы относительно чистового пола. При необходимости зафиксировать проходящие через проем или находящиеся поблизости электрические провода.
- 5.3 Проверить наличие на рабочем месте необходимых для производства работ инструментов, приспособлений и крепежа.
- 5.4 Очистить откосы проема от наплывов штукатурного раствора, строительного мусора, пыли, грязи, масляных пятен. Смочить поверхность откосов водой.
- 5.5 С помощью саморезов с прессшайбой закрепить по периметру рамы монтажные уши. Расположение и шаг ушей выбираются согласно монтажной схеме.

\*При креплении люка в проеме через профиль рамы этот пункт не выполнять.

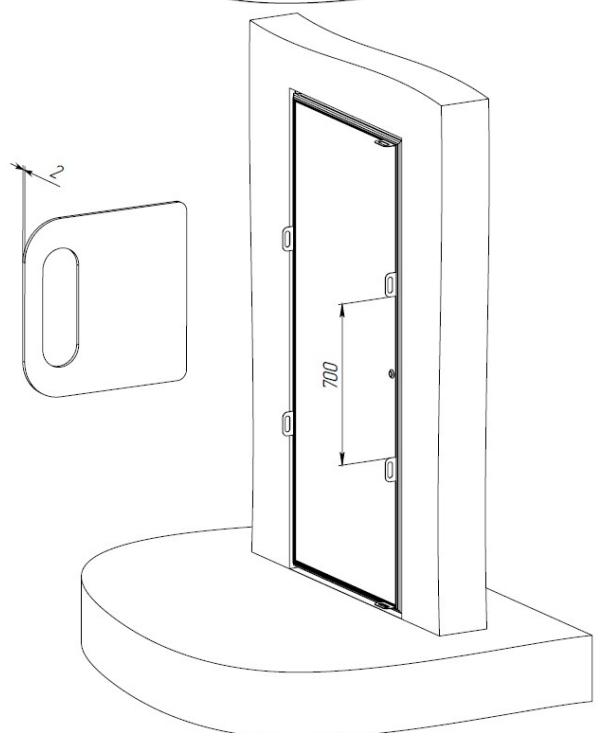


## 6 Монтаж

- 6.1 Монтаж люка выполняют два человека.
- 6.2 Выставить люк в проеме, учитывая зазор под запенивание не менее 1см. Раскрепить в проеме при помощи клиньев по углам. Открыть двери люка, подложить под них регулируемые опоры.
- 6.3 Выставить раму люка в проеме по уровню и плоскости стены. При помощи регулировки высоты подкладок под двери (можно использовать монтажные клинья) выставляется уровень относительно плоскости стены.
- 6.4 Закрепить анкером нижние (вертикальные) уши, либо в пол в круглые отверстия монтажной пластины.  
\*Расстояние от края строительной конструкции при установке анкеров не должно быть менее двукратной глубины анкерки.



- 6.5 Закрепить анкером верхние пластины в овальные отверстия (для возможности регулировки).
- 6.6 Закрыть двери. Установить калибровочные пластины в горизонтальный зазор. В двухстворчатом люке, эти пластины должны располагаться на стыке створок.
- 6.7 Выставить люк в проеме, при помощи клиньев поправить диагонали и уровень. По периметру во все зазоры необходимо установить калибровочные пластины.
- 6.8 Зазоры между рамой и проемом очистить от загрязнений и пыли, провести обеспыливание поверхности откосов путем смачивания водой.



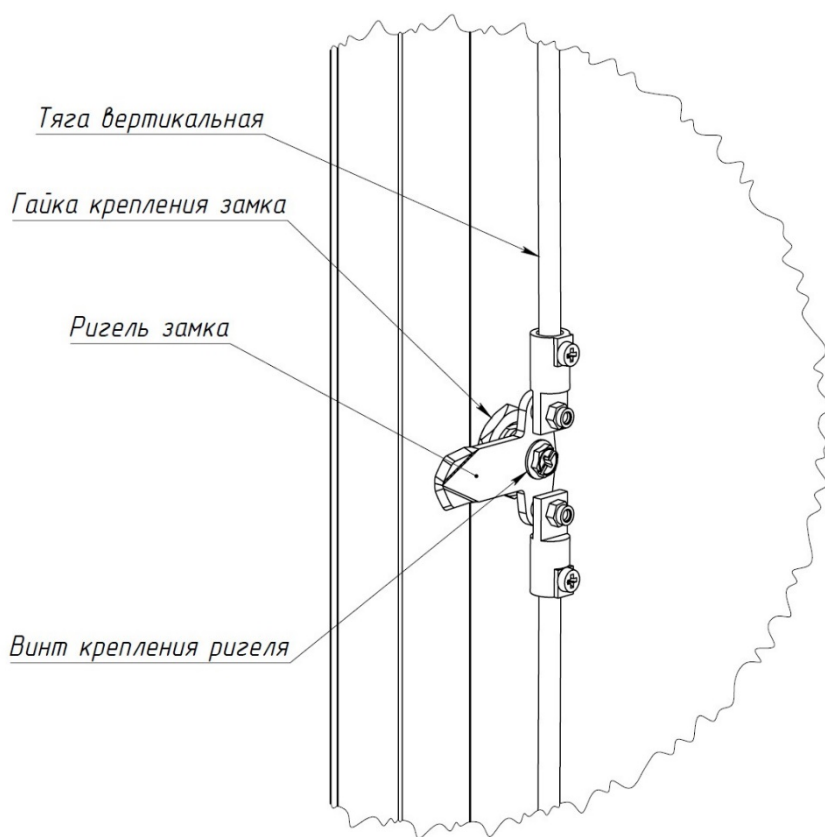
- 6.9 Заполнить зазор огнестойкой монтажной пеной. При этом необходимо учитывать, что в результате полимеризации пена объемно расширяется в 4 раза и оказывает воздействие на стенки коробки с усилием 0,6 — 0,8 кг/см<sup>2</sup>.
- 6.10 Выдержать время полимеризации пены – не менее 12 часов. По завершению процесса твердения пены следует убедиться в отсутствии деформации конструкции рамы. Удалить калибровочные пластины, открыть створки, закрепить оставшиеся анкеры в монтажные уши, удалить клинья из зазора. Запенить оставшиеся пустоты. Через сутки можно приступить к отделке.

## 7 Подготовка к декоративной отделке

- 7.1 При помощи ножа срезать излишки монтажной пены. Убирать пену следует до проявления фронтальных поверхностей алюминиевой рамы для обеспечения лучшей адгезии со штукатурным раствором (в случае окраски стены) или клеевым составом (в случае отделки стен плиткой).
- 7.2 При необходимости удалить следы пены с видимых поверхностей рамы и створки (кантов) при помощи уайт-спирита.

- 7.3 Перед декоративной отделкой лицевой поверхности створки необходимо снять замки и ручки. Для этого с внутренней стороны замка выкрутить винт крепления ригеля и открутить гайку крепления замка. Внимание!!! Во избежание непреднамеренного запирания створки зафиксировать вертикальные тяги в открытом положении.

- 7.4 После наклейки декоративной панели, установить ручку и замок, затянуть элементы крепления. При этом квадратное отверстие ригеля должно совпасть с посадочным местом на оси замка. Проверить работу механизма замка в открытом положении створки.



Перв. примен.

Справ. №

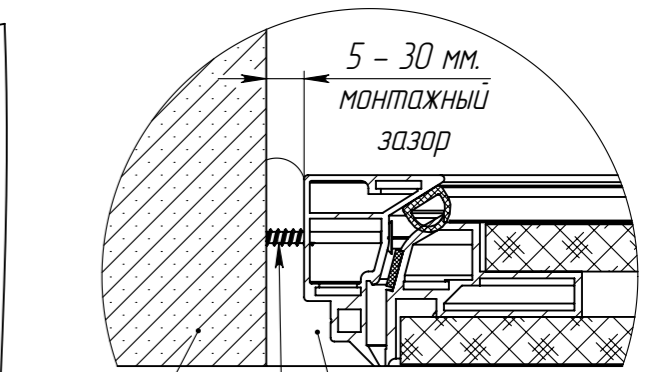
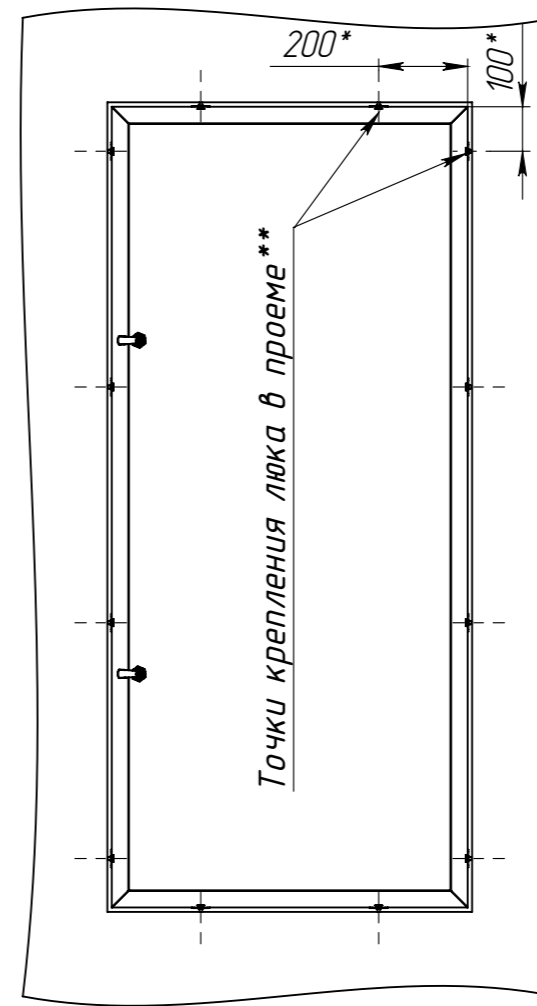
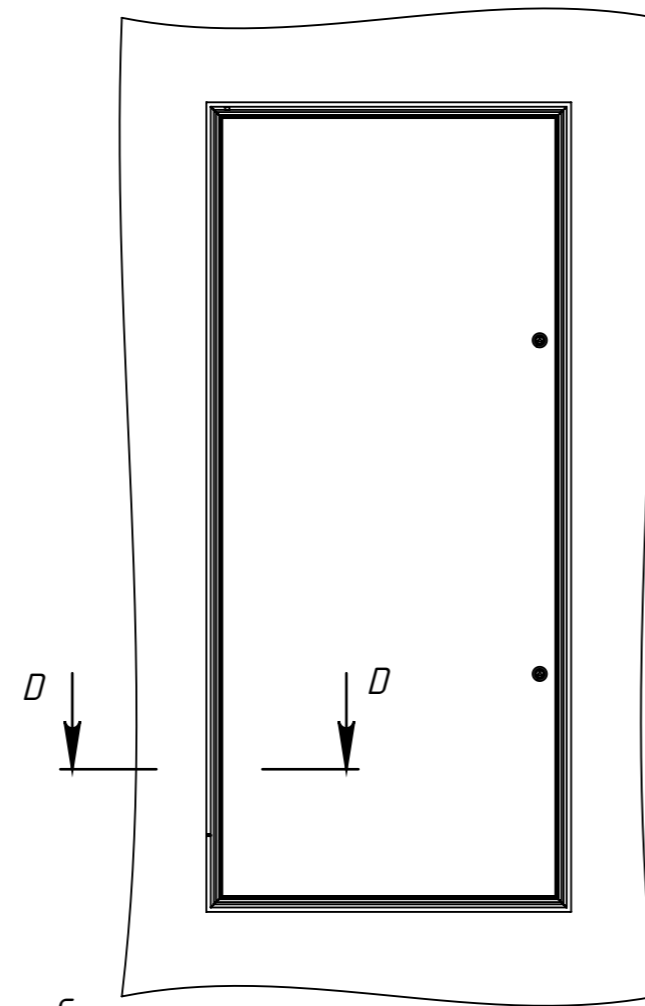
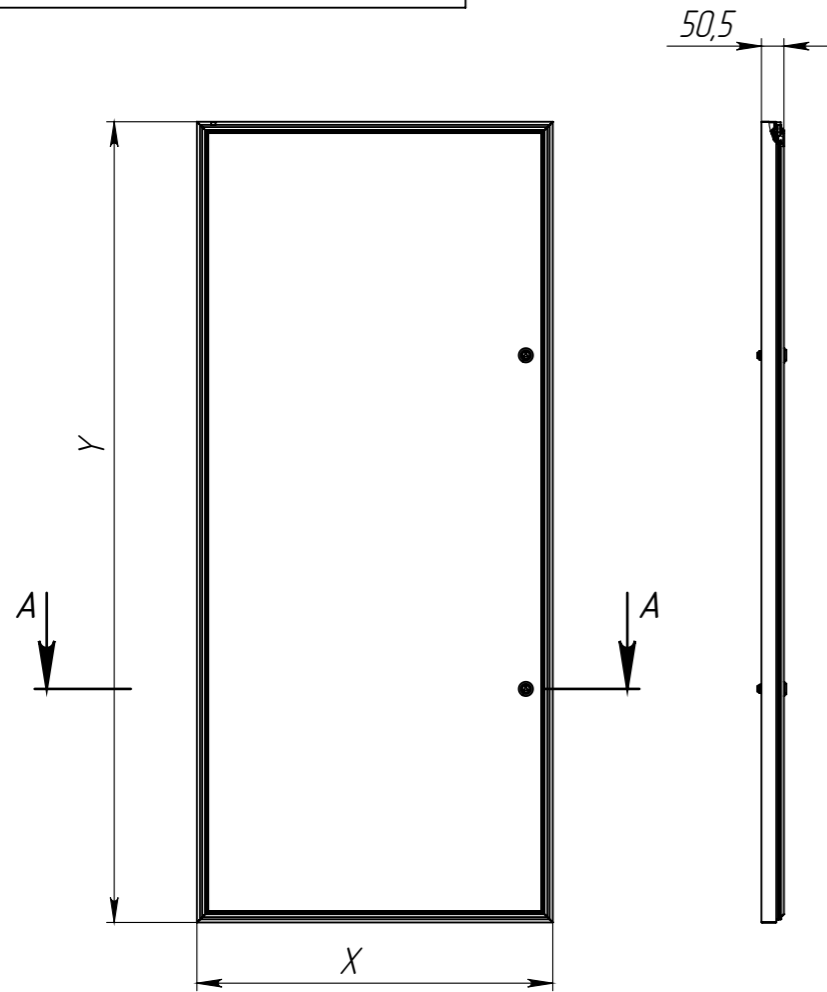
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

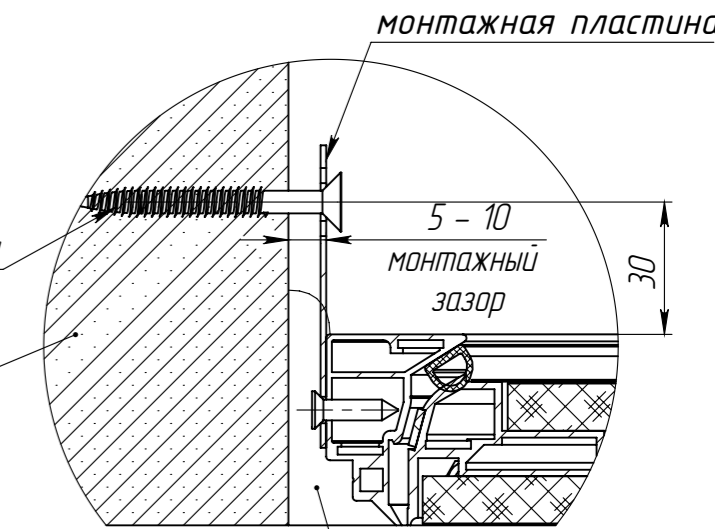
Подп. и дата

Инв. № подл.



стена  
пена монтажная огнестойкая  
Саморез (для проема из монтажных профилей) или нагель (для бетона)

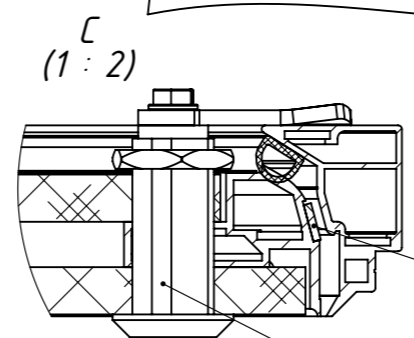
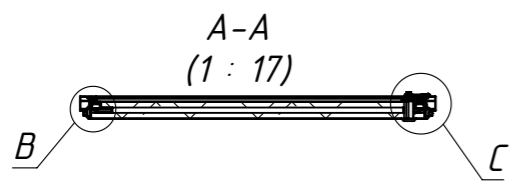
Вариант 2. С использованием монтажных пластин



Саморез (анкер, нагель) - зависит от материала стены

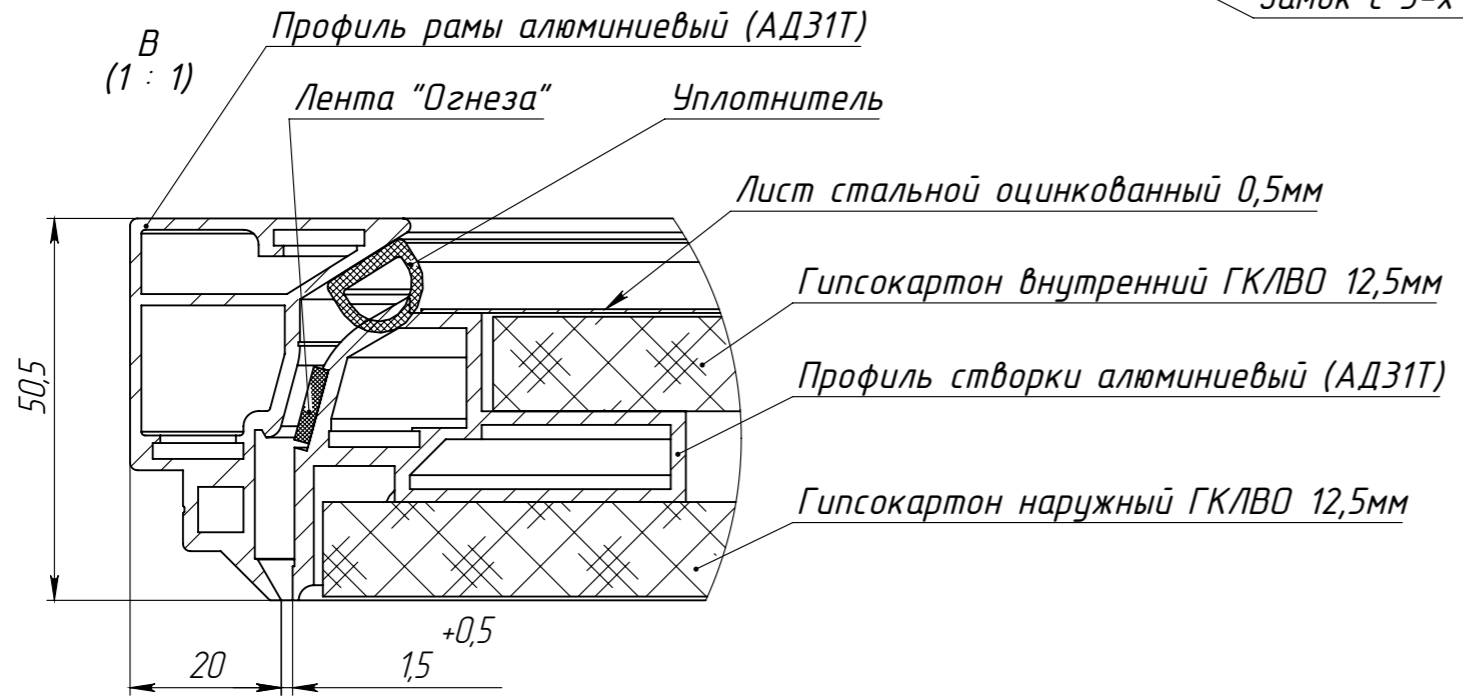
Стена

пена монтажная огнестойкая



Лента ОГНЕЗА

Замок с 3-х гранным ключом 50мм



\*\*Количество и расположение точек крепления зависит от габаритов люка и геометрических особенностей проема. Расстояние между точками крепления не более 500 мм.

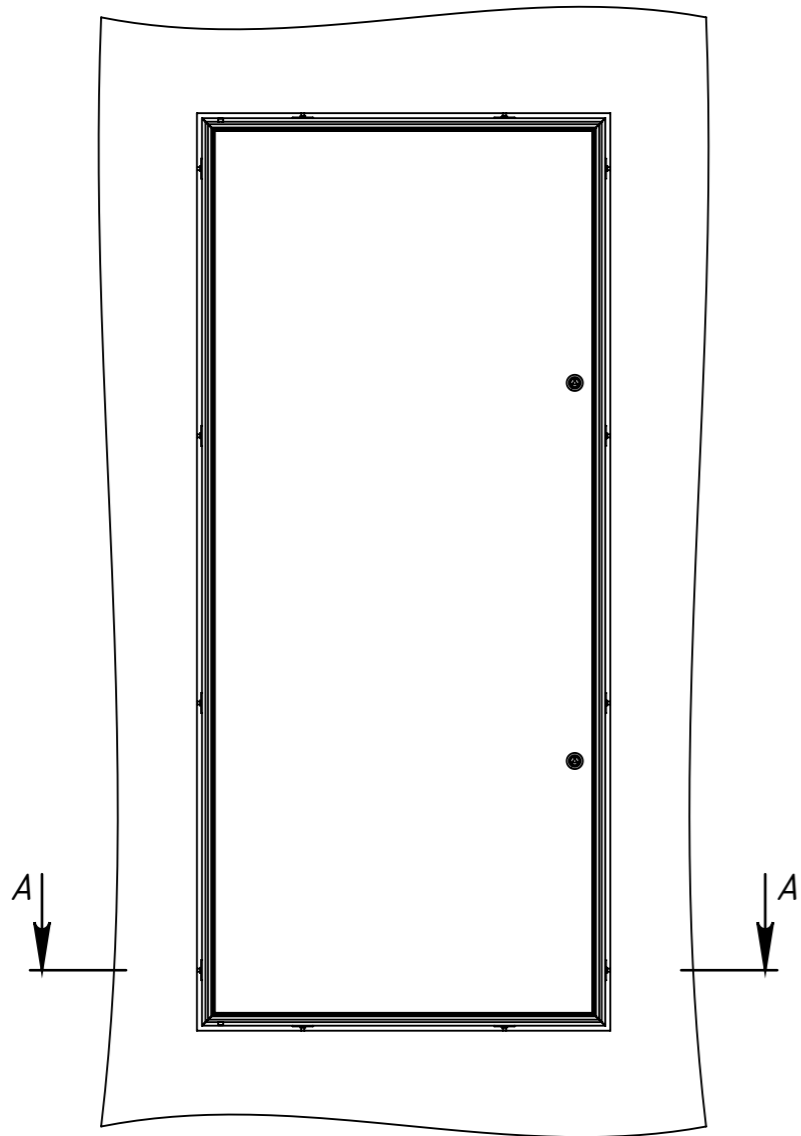
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

ТУ 5262-001-82521591-2012

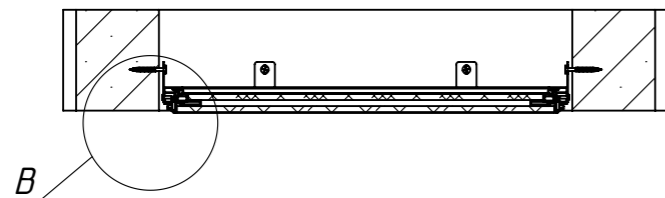
Люк Пчела 60  
Приложение В

Лит.	Масса	Масштаб
		1:15
Лист	Листов 1	

ООО "ЖК"

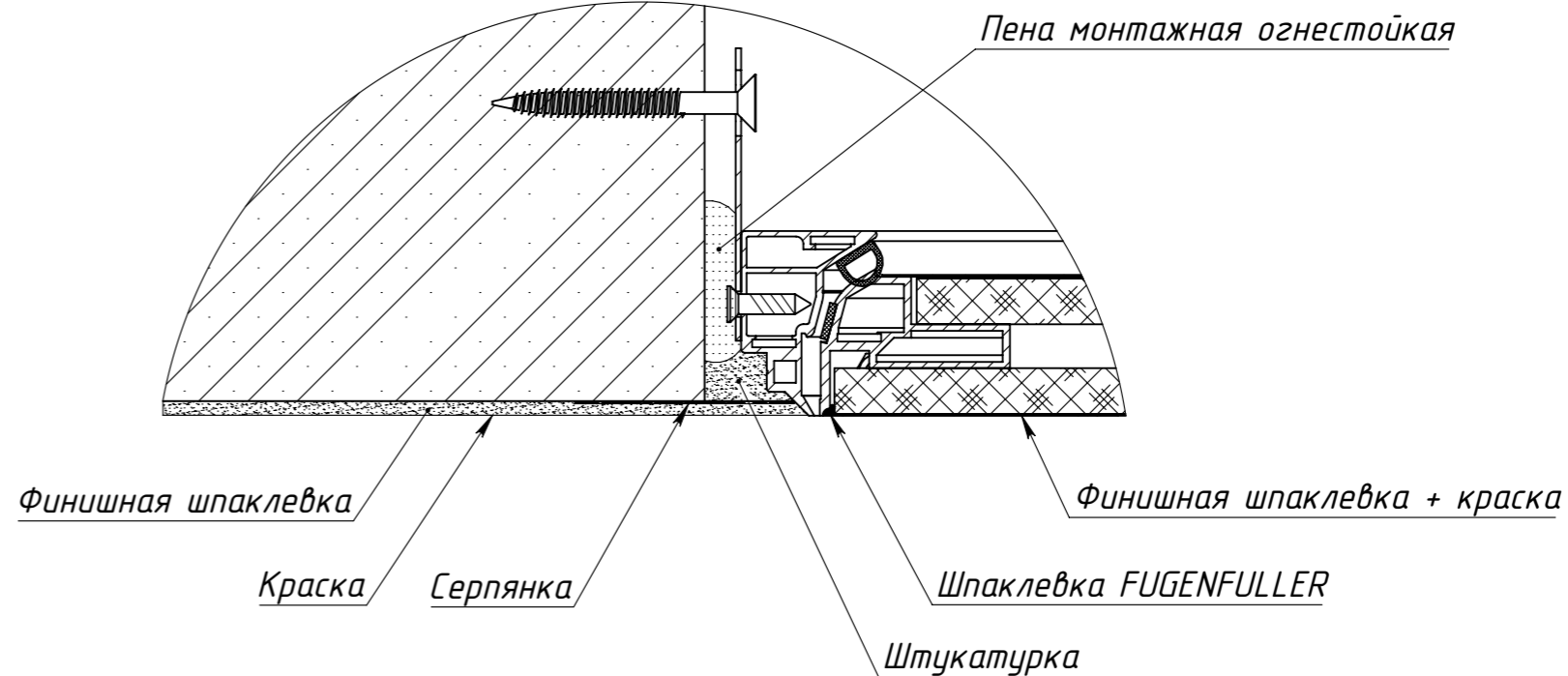


A-A

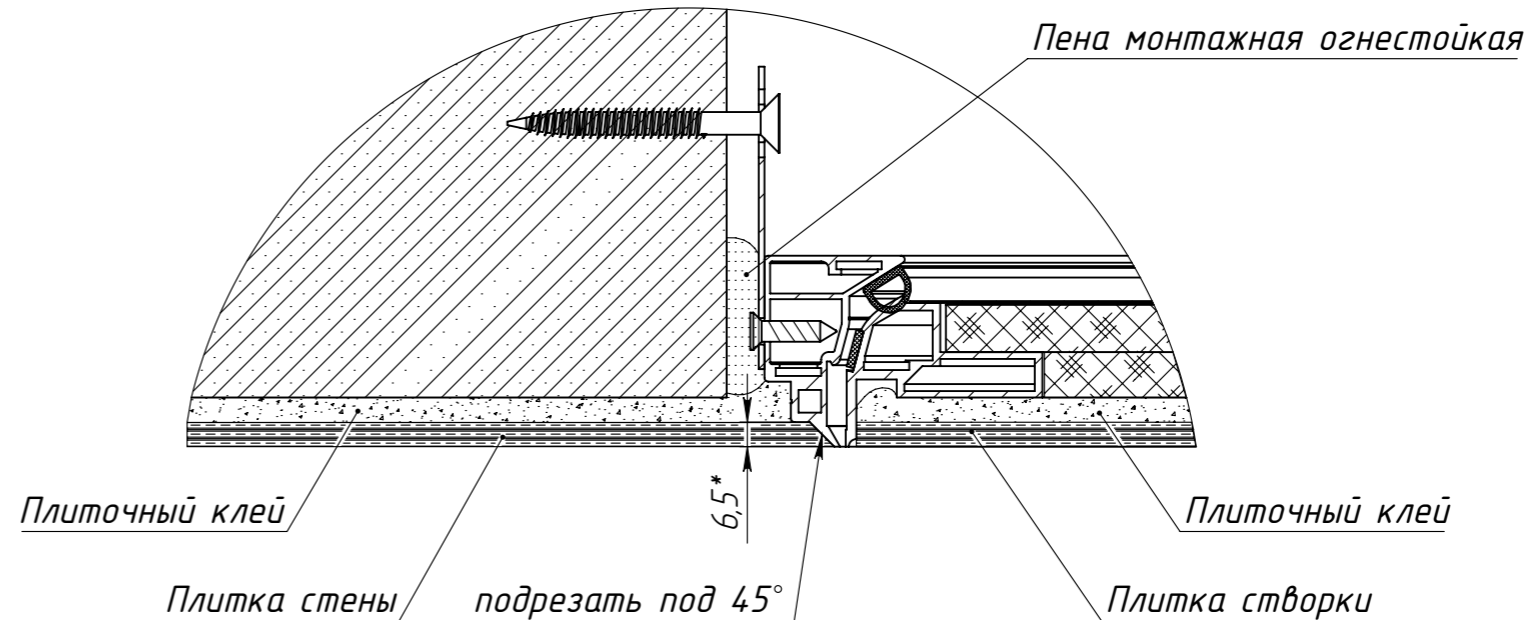


B

Подготовка под покраску



Подготовка под плитку



Перед шпаклевкой и наклейкой плитки рекомендуется обработать поверхность стены и створок грунтовкой Бетон-контакт.

					<b>TY 5262-001-82521591-2012</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Люк Пчела 60</b> Схема отделки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:15
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.						ООО "ЖК"		
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал		Формат А3	